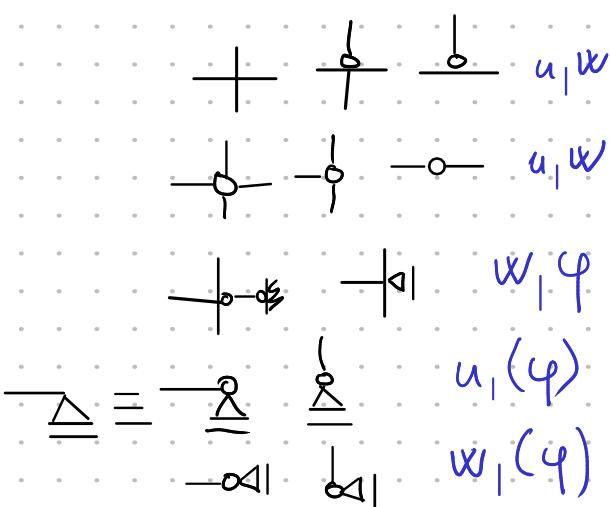


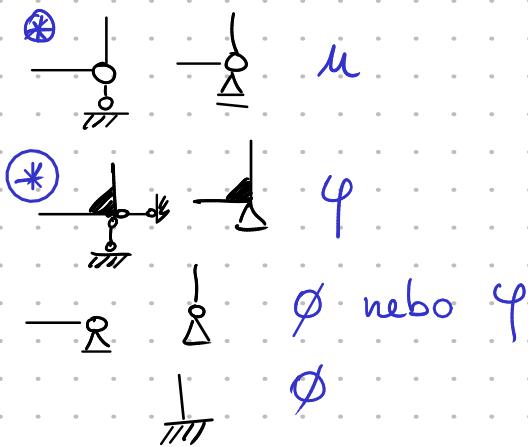
OBECNÁ DEFORMAČNÍ METODA (ODM)

Stupeň přetvarné neurčitosti

- počet neznačivých deformací



(tab. 10.1, str. 232)



$$n_p = 3t + 2k + p - p_w$$

t ... počet monolických (tuhých) styčníků

k ... počet kloubových styčníků

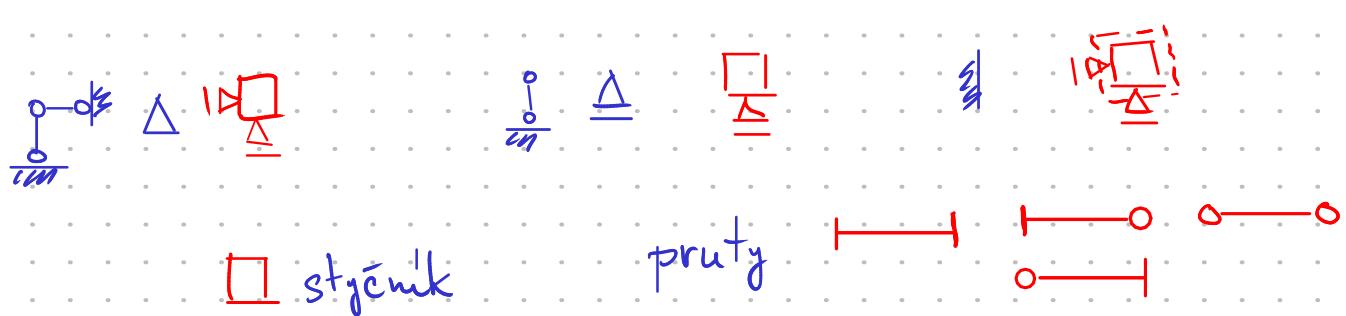
p ... počet jednoduchých posuvních podpěrení

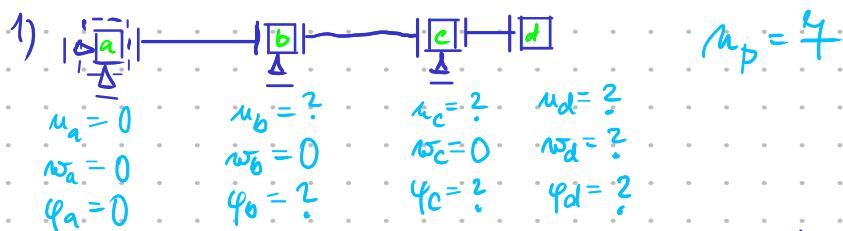
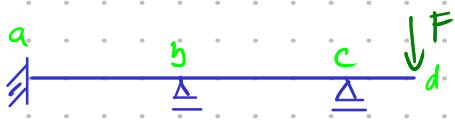
p_w ... počet nejších vazeb umístěných u styčníku

a přepočtených na jednonásobné vazby

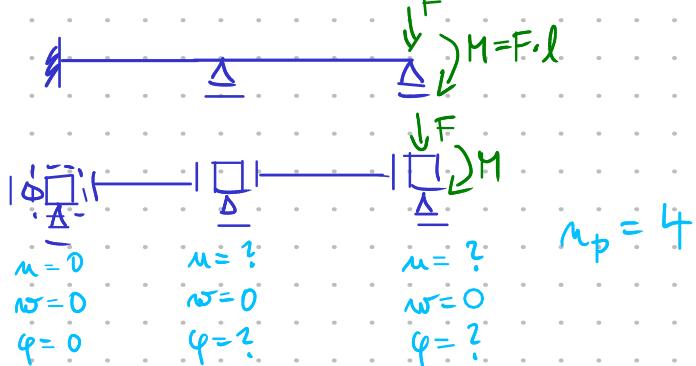
- pro zjednodušení ručních výpočtů budeme určovat minimální stupeň přetvarné neurčitosti

- místo vzorečku je lepší určit $n_{p,min}$ na základě výpočtového modelu

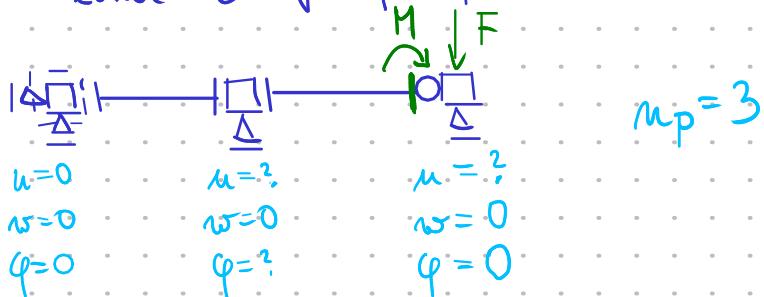




2) převísky konec - můžeme odstranit a nahradit interakce

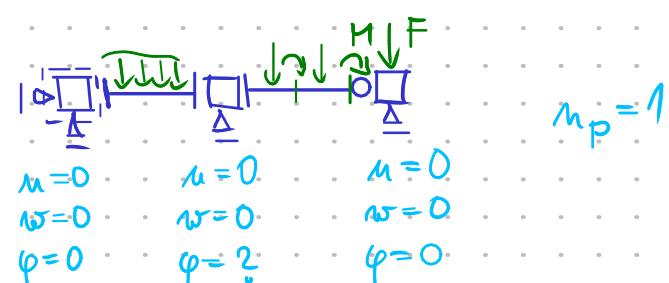
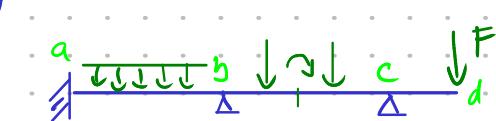


- konec "c" je podepřen Δ



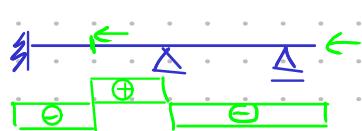
3) s ohledem na zatížení

pouze průčné zatížení \Rightarrow nezohledzí k vodorovnému posunu u_c, u_b

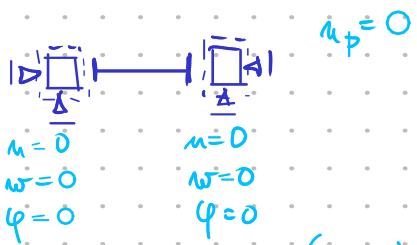


$m_p = 3 \cdot 1 + 2 \cdot 0 + 1 - 1 = 3$

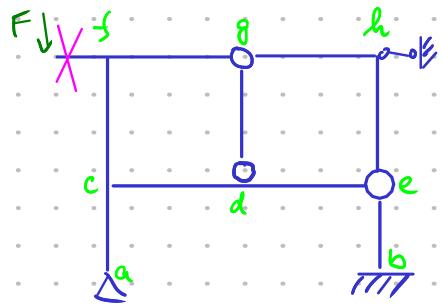
pozn. $m_s = 2x$



- jedna se přímo ozákladní typ pratu
 \Rightarrow stačí použít vektory pro daný typ
 (tabulky)

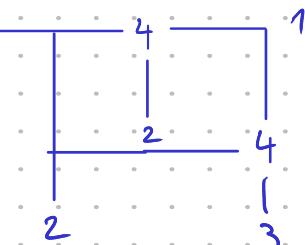
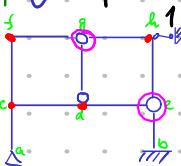


$$\left[\begin{array}{c} (0,0,0) \\ | \square | \\ (u_1, w_1, \varphi_1) \end{array} \right] \quad n_p = 3$$

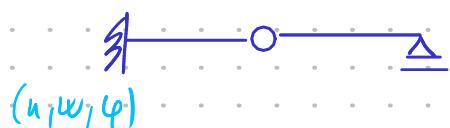
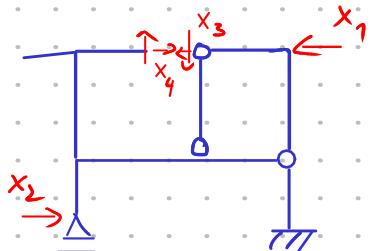
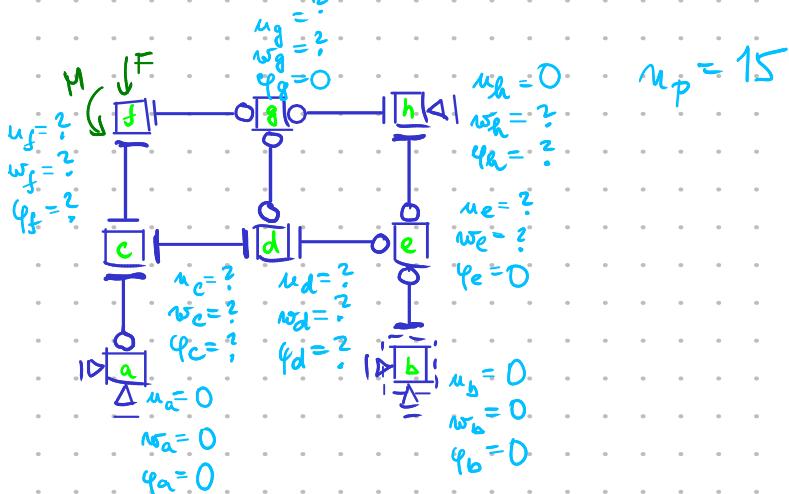


* prevíslý konec odstraníme a účinky
 přesuneme do f

$$(n_p = 3 \cdot 4 + 2 \cdot 2 + 0 - 1 = 15)$$



$$n_s = 16 - 3 \cdot 4 = 4$$



$$\left(\begin{array}{c} (u, w, \varphi) \\ | \square | \\ (b, 0, 0) \end{array} \right) \quad n_p = 3$$

$$\left(\begin{array}{c} (u, w, \varphi) \\ | \square | \\ (0, 1, 0) \end{array} \right) \quad n_p = 1$$

$$\left(\begin{array}{c} (u, w, \varphi) \\ | \square | \\ (0, 0, 1) \end{array} \right) \quad n_p = 1$$

